

TOTAL Polypropylene Aceso® PPM H350

聚丙烯均聚物

TOTAL Refining & Chemicals

Technical Data

产品说明

Polypropylene Aceso® PPM H350 is homopolymer with a Melt Flow Index of 35 g/10 min recommended for the manufacture of medical packaging and medical devices, to the exclusion of implants.

Polypropylene Aceso® PPM H350 is characterized by high fluidity and is particularly suitable for injection moulding applications. The material provides a good balance between stiffness and impact.

总体

特性	<ul style="list-style-type: none">• 刚性，良好• 均聚物	<ul style="list-style-type: none">• 抗撞击性，良好• 流动性高
用途	<ul style="list-style-type: none">• 医疗器械	<ul style="list-style-type: none">• 医用包装
机构评级	<ul style="list-style-type: none">• EC 1907/2006 (REACH)	
RoHS 合规性	<ul style="list-style-type: none">• RoHS 合规	
形式	<ul style="list-style-type: none">• 粒子	
加工方法	<ul style="list-style-type: none">• 注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.905	g/cm ³	ISO 1183
表观密度	0.53	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	35	g/10 min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1600	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	32.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	9.0	%	ISO 527-2
弯曲模量	1500	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	3.0	kJ/m ²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	2.5	kJ/m ²	ISO 180
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	96		ISO 2039-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	100	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	55.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	153	°C	ISO 306/A50
--	89.0	°C	ISO 306/B50
熔融温度 (DSC)	165	°C	ISO 3146

